Följande förskrivna och numrerade kommentarer kan användas av juryn eller maskinist vid utförandet av bedömningsprotokoll. Maskinist anger då siffra i stället för skrivna kommentarer. Kommentarnyckel medsänds då vid åter skickandet till varje tävlande samt ska finnas på SvKnf hemsida under fliken Tävlingar.

Infästning

I1 = Blad pekar snett höger eller vänster

I2 = Blad pekar uppåt

I3 = Blad pekar neråt

I4 = Blad ”ligger” lågt

I5 = Glipor finns vid infästningen

I6 = Bladet inte helt infört i skaftet

I7 = Osymmetrisk infästning i skaft

I8 = Limrester vid infästning

Skaftet

S1 = Osymmetri finns i skaftform

S2 = Sliprepor finns

S3 = Sliprepor kortsida mot blad

S4 = Ojämn finish

S5 = Synliga limskarvar/glipor

S6 = Mtrl fel (sprickor, hål mm)

S7 = Hög/oharmonisk rygglinje

S8 = Oharmonisk buklinje

S9 = Regelbrott

S10 =

Bladet

B1 = Osymmetriska slipfaser

B2 = Ocentrerad slipfas

B3 = ”Glad mun” slipfas

B4 = Sliprepor

B5 = Ojämn finish

B6 = Falskegg osymmetrisk

B7 = Dålig/ojämn skärpa

B8 = Hack i egg

B9 = Felplacerad/kort/för lång tånge

B10 = Överpolerad

Läder/Slida

L1 = Tryckmärken

L2 = Apelsinhud

L3 = Ojämn finish

L4 = Ojämn färgning

L5 = Lös passform

L6 = Hård passform

L7 = Grund passform

L8 = Djup passform

L9 = Glapp i slidan

L10 = Ojämn/krokig söm

L11 = Glipande söm

L12 = Fel lädertyp

L13 = Har överskottsläder

L14 = Felaktigt utförd/monterad innerholk

Hälla

H1 = Ej fasade kanter

H2 = För stor

H3 = För liten

H4 = Svag

H5 = Felaktigt läder

H6 = Ej bearbetad insida

H7 = Låsskruv repar skaftet

Positivt

P1 = Bra utfört hantverk

P2 = Vacker kniv

P3 = Fina linjer

P4 = Bra utfört läderarbete

P5 = Bra färgning

P6 = Bra passform i slida

P7 = Fint utför söm

P8 = Ligger bra i handen

P9 = Bra Mtrl val

P10 = Favorit hos Jury